

### Информация о заказчике

Компания	Контактное лицо
Адрес	Должность
Телефон	E-mail

### Информация об изделии

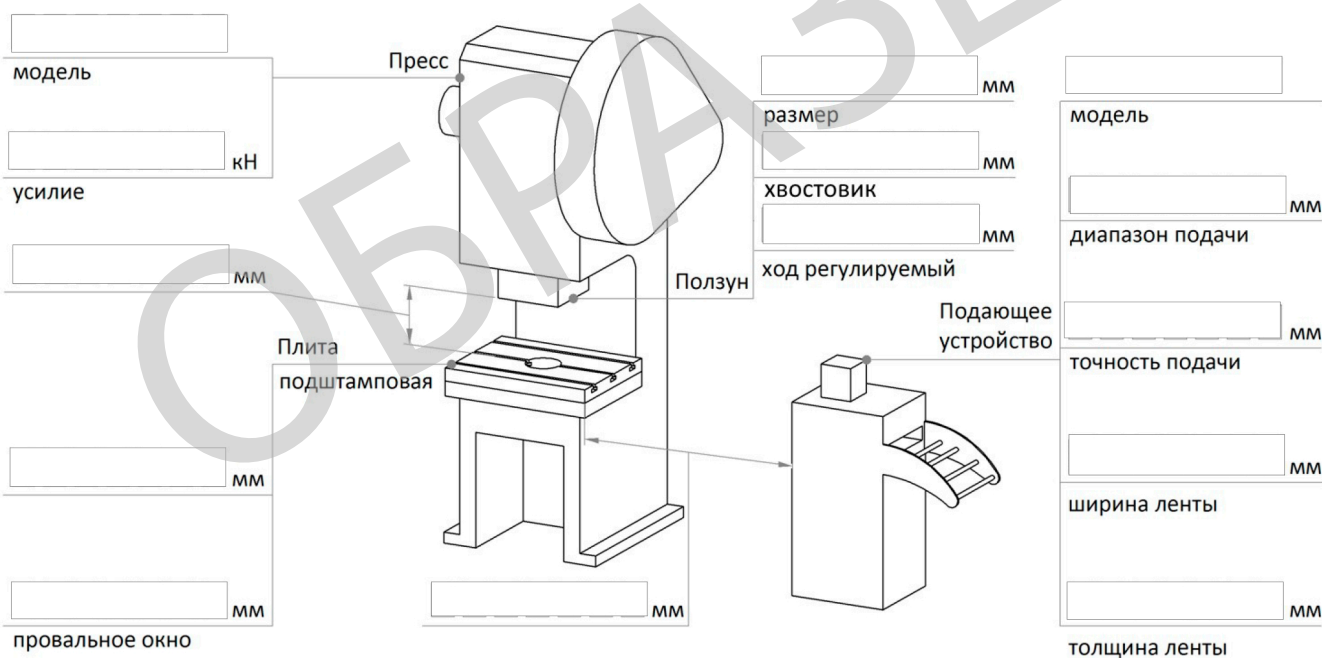
Наименование		Обозначение			
Чертеж прилагается	<input type="radio"/> да	<input type="radio"/> нет	3D-модель прилагается	<input type="radio"/> да	<input type="radio"/> нет
Материал	Требования к поверхности		Габариты, мм	Вес, г	

К заказу приложить 2D-чертеж или 3D-модель изделия

### Требования к конструкции штампа

Обозначение штампа (шифр оснастки)			
Тип штампа			
Вид штампуемого материала	<input type="radio"/> Полоса	<input type="radio"/> Лента	<input type="radio"/> Заготовка
Способ подачи материала	<input type="radio"/> Ручная		<input type="radio"/> Подающее устройство
Полная стойкость штампа, циклов			
Материал рабочих частей, твердость			
Дополнительные требования			

### Информация об оборудовании



\_\_\_\_\_ мм  
модель

\_\_\_\_\_ кН  
усилие

\_\_\_\_\_ мм

\_\_\_\_\_ мм  
Плита подштамповая

\_\_\_\_\_ мм

\_\_\_\_\_ мм  
проемное окно

Пресс

Ползун

\_\_\_\_\_ мм  
размер

\_\_\_\_\_ мм  
хвостовик

\_\_\_\_\_ мм  
ход регулируемый

Подающее устройство

\_\_\_\_\_ мм  
модель

\_\_\_\_\_ мм  
диапазон подачи

\_\_\_\_\_ мм  
точность подачи

\_\_\_\_\_ мм  
ширина ленты

\_\_\_\_\_ мм  
толщина ленты

### Дополнительная информация