

KVATEK	Бланк заказа на проектирование и изготовление пресс-формы	Дата
		(1)
		Подготовил
		(2)

Информация о заказчике

Компания	(3) ООО "Звезда"	Контактное лицо	(4) Иванов Иван Иванович
Адрес	(5) Москва, ул.Тверская, 100	Должность	(6) Начальник производства
Телефон/Факс	(7) +7(900)777-77-77	E-mail	(8) ivanov@zvezda.ru

Информация об изделии

Наименование		Обозначение		
(9) Заглушка		(10) НК.0С		
Чертеж прилагается	☐ да ☐ нет	3D-модель прилагается	☐ да ☐ нет	
Материал	Требования к поверхности	Габариты, мм	Усадка %	Вес, г
(11) Полипропилен	(12) По чертежу	(13) По чертежу	(14) По чертежу	(15) 50
К заказу приложить 2D-чертеж или 3D-модель изделия				

Требования к конструкции пресс-формы

Обозначение пресс-формы (шифр оснастки)	(16) 35872
Количество гнезд	(17) По согласованию
Тип литниковой системы	☐ холодноканальная ☐ горячеканальная ☐ комбинированная
Режим работы	☐ автомат ☐ полуавтомат ☐ ручной
Способ удаления деталей	☐ механически ☐ воздухом
Способ отделения литника	(18)
Тип впускного литника	(19)
Стойкость пресс-формы, циклов	(20) 5 млн. шт.
Материал формообразующих, твердость (HRC)	(21) X12MФ, 58...60
Подвод охлаждающей жидкости (резьба, тип штуцера)	(22) Штуцер d=15 мм
Дополнительные требования	(23)

Информация об оборудовании

(24) Siger Classic 120V

модель ТПА

(25) 100

Т
усилие смыкания

(26) 180

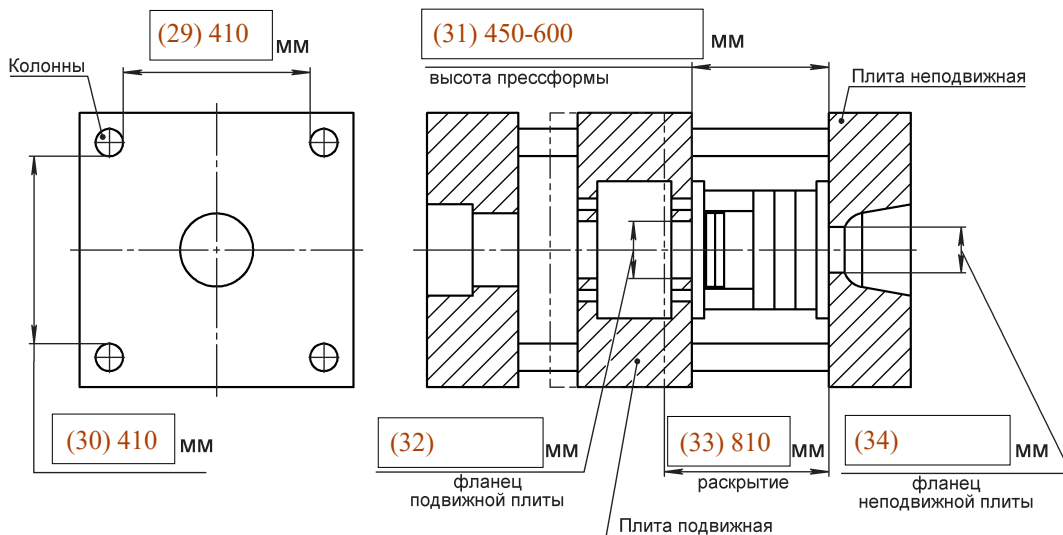
см³
объем впрыска

(27) 10

мм
радиус сопла

(28) 3

мм
диаметр на выходе
из сопла



Дополнительная информация

(35)

Заказчик:

ФИО _____

Должность _____

Дата _____

Подпись _____

ООО «Квалитет технология»

тел.: +7 922 926 73 53

www.kvatek.ru

sale@kvatek.ru

610014, Россия, г. Киров, ул. Щорса, 70а, помещение 3